

## ANEXA 5

### 5. FOAIE DE DATE CURBE

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>BENEFICIAR / CLIENT: CONPET S.A.</b> |   | Intocmit : Ing. Niculescu Razvan.   |
| <b>PROIECT : TE 174 /2017</b>           |   | Verificat: Ing. Toma Cezar  |
|   |   | Aprobat : Ing . Apopei Gheorghe.  |
| 1.                                      | <b>CONDITII DE LUCRU</b>  |   |
| 23                                      | Fluidul de lucru  | Titei   |
|   | Presiunea de lucru [bar] / Presiune   | 30 bar / 64 bar   |
|   | Temperatura de lucru ,[°C]  | max 20°   |
| 2.                                      | <b>DIMENSIUNI CONSTRUCTIVE</b>  |   |
|   | Standard de referinta   | SR EN 1514-2 :2005  |
|   | Diametru nominal [mm]   | 150   |
|   | Diametrul exterior (mm) x grosimea  | 168,3 X 6,3 ( grosimea de perete la sanfren )   |
|   | Cantitate , [buc.]  | <u>TRONSON 1</u> Ventil Jilavele – Borna 1: curbe la 6°- 2 buc.;<br>curba la 84° - 1 buc.<br><u>TRONSON 2</u> Borna 2 – Ventil drum Armasesti:<br>curbe la 30° - 4 buc. ; curba la 45° - 1 buc. ; |
| 3.                                      | <b>DATE DE EXECUTIE</b>   |   |
|   | Conditii tehnice generale de calitate   | SR EN 14 870-1:2011   |
|   | <b>Material</b>   |   |
|   | - denumire  | L 360 N, PSL2   |
|   | - standard  | SR EN ISO 3183 - 2013 .   |
| 4.                                      | <b>OBSERVATII / REMARKS</b>   |   |
|   | Certificat de inspectie tip 3.1 conform SR EN 10204:2005 – Produse metalice. Tipuri de documente de inspectie.<br>SR EN ISO 3183 / 2013 – Industria petrolului si gazelor. Tevi de otel pentru sisteme de transport prin conducte. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Raza de curbura 5 Dn ;</li> <li>• Diametru exterior teava la care se sudeaza curba x grosime perete : 168,3 mm. x 6,3 mm ;</li> <li>• Material teava la care se sudeaza curba : L360 N, PSL2., conf. SR EN ISO 3183 / 2013 .</li> </ul> |   |

Beneficiar  
**CONPET S.A.PLOIESTI**

Rev.: 00

Pag 58 / 59